

CONTROL NUMERICO 1

= CURSO DE C.N.C =

CARRERA DE TECNOLOGO MECANICO

MD 7

- 1) Es materia semestral que consta de una carga horaria de 8hs semanales .-

El curso se dicta en el CENTRO TECNICO C.N.C ,ubicado en Gral. Flores y José Batlle y Ordoñez 2º piso local de la Escuela Superior de Mecanica "Ing. Luis Balparda Blengio" .-

- 2) Los cursos son estructurados en unidades modulares. La carga horaria de las distintas unidades y modulos es la siguiente:
- 3) Al tratarse de Modulos independientes; pero relacionados entre si se estima como inasistencia maxima 10% de la carga horaria en cada una de las unidades o modulos respectivos.-
- 4) El no cumplimiento de la pauta anterior descripta y la no aprobación satisfactoria de la evaluaciones, determinara la repetición de los Modulos.-
- 5) La aprobación del curso se determinará en base a evaluaciones constantes e independientes en cada módulo, realizándose una evaluación a un proyecto final al terminar el curso.

ANEP - U.T.U.  
COMANDO EN JEFE EDUCACION TECNICO PROFESIONAL  
CENTRO TECNICO C.N.C.  
GRAL. FLORES N° 3591 Esq. PROPIOS  
Telefax.: 266545

1er. SEMESTRE CODIGO MD 7

UNIDAD 1.

MODULO 0010	INTRODUCCION (6 HORAS) .-
MODULO 0020	TRABAJO EN EQUIPO (18 HORAS) .-
MODULO 0100	C.A.D. (DISEÑO ASISTIDO POR COMPUTADORA) (26 HORAS) .-
MODULO 0070	C.H.C. Nivel 1 (CONTROL NUMÉRICO COMPUTARIZADO) (12 HORAS) .-
MODULO 0071	C.N.C. Nivel 1 (12 HORAS) .-
MODULO 0072	C.N.C. Nivel 1 (26 HORAS) .-
	TOTAL 100 HORAS .-

MODULO 0010.-

INTRODUCCION

OBJETIVO:

Despertar el interés y motivación necesaria para el desarrollo de los módulos.

CONTENIDO:

El mismo estara orientado a brindarle información oral y audiovisual, seguida de demostración práctica y ejercicios en CNC y CAD.-

MODULO 0020.-

TRABAJO EN EQUIPO

OBJETIVO: Finalizando el módulo, el estudiante hará conciencia de lo que es un equipo de trabajo eficaz. Conocer y dominar los aspectos fundamentales de la escucha activa. Comprender su propio rol en un grupo de trabajo Dar y Recibir elogios y críticas constructivas.-

DESARROLLO:

HACER CONCIENCIA DE SUS LADOS FUERTES Y DEBILIDADES.-

CONOCER Y DOMINAR LOS ASPECTOS FUNDAMENTALES DE LA ESCUELA ACTIVA.-

DAR Y RECIBIR CRITICAS CONSTRUCTIVAS.-

COMPRENDER SU PROPIO ROL EN EL GRUPO DE TRABAJO.-

APLICACION DE LOS CONOCIMIENTOS EN FUTUROS PROYECTOS.-

MODULO 0100.-

AUTOCAD

OBJETIVO: Finalizado el módulo, el alumno asimilará conocimientos básicos de trazado de líneas, ejecución de perímetros poligonales (círculo, arco, borrado, zum, save), a través del ordenador.-

CONTENIDO: Descripción del entorno de C.A.D.  
Presentación de pantalla.  
Sistema de coordenadas absolutas, relativas y polares.  
Comandos básicos de operación.  
Ejecución de perímetros poligonales.-

ANEP - U.T.U.

CONSEJO DE EDUCACION TECNICO PROFESIONAL

CENTRO TECNICO C.N.C.

GRAL. FLORES Nº 3591 Esq. PROPIOS

Teletax: 266545

MODULO 0101.-

DISEÑO Y DIMENSIONADO EN AUTOCAD

OBJETIVO: Al finalizar el módulo, el alumno demostrará a través de una serie de ejercicios prácticos el haber asimilado el manejo de comandos de dimensionado con el MOUSE.

DESARROLLO: PRACTICA DE DISEÑO  
MOUSE  
DIMENSIONADO  
TRAZADO  
IMPRIMIR

MODULO 0070.-

C.N.C. (NIVEL 1) (Máquinas Automáticas con Control Numérico).-

OBJETIVO: Finalizado el módulo, el cursante debe reconocer el sistema de coordenadas cartesianas.-  
Codigo ISO para movimiento de transporte para posicionamiento rapido de trabajo lineales y circulares.-

CONTENIDO: Sistema de coordenadas cartesianas.-  
Determinación de puntos y líneas.-  
Significado de los códigos de ISO.-  
Puesta en marcha del sistema de control computarizado.- Abrir y cerrar el programa.-  
Simulación del programa de Control Numérico.-  
Combinar Código ISO y movimiento del eje con un programa sencillo de simulación en el ordenador.-  
Programación ( Creación de programas)

MODULO 0072.-

C.N.C. (NIVEL 1) (Torno Automático de Control Numérico ;normas ISO)

Régimen de aprobación .-

- 1) Exoneración por parciales.-
- 2) Aprobación de examen (tendrán derecho a examen aquellos alumnos que hayan rendido los parciales)

Previaturas:

MDG : curso a curso : examen a examen .-

Bibliografía

Manuales elaborados por docentes del Centro Técnico.-

Programación de Alecop .-

---

Aprobado por Res. del Consejo de Fac.de Ing. con fecha 5.2.97 - Exp.83.297.-